

# PRODUKTDATENBLATT

## SikaCor® Alutherm

### HITZEBESTÄNDIGE SILIKONHARZBESCHICHTUNG FÜR STAHL

#### BESCHREIBUNG

SikaCor® Alutherm ist eine 1-K-Deckbeschichtung auf Basis eines modifizierten Silikonharzes.

#### ANWENDUNG

SikaCor® Alutherm ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt. Hochtemperatur- und wetterbeständige Schutzbeschichtung für den atmosphärischen Korrosionsschutz warm- und heiß gehender Stahloberflächen, wie z.B. Metallschornsteine, Drehrohröfen, Heißdampfrohrlösungen, Industrieöfen etc.

#### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Temperaturbeständig mit Grundbeschichtungen bis + 400°C
- Temperaturbeständig ohne Grundbeschichtungen bis + 600°C

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	SikaCor® Alutherm (Schwarz)	5 kg netto	
	SikaCor® Alutherm (Aluminium)	25 kg netto	
	Sika® Verdünnung S	25 l, 10 l und 3 l	
<b>Aussehen/Farbton</b>	Aluminium, ca. RAL 9006 seidenglänzend Schwarz, ca. RAL 9005 matt Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.		
<b>Lagerfähigkeit</b>	1 Jahr		
<b>Lagerbedingungen</b>	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.		
<b>Dichte</b>	SikaCor® Alutherm (Schwarz)	~1,7 kg/l	
	SikaCor® Alutherm (Aluminium)	~1,3 kg/l	
<b>Feststoffanteil</b>	<b>SikaCor® Alutherm</b>	<b>Volumen</b>	<b>Gewicht</b>
	Schwarz	~61 %	~80 %
	Aluminium	~38 %	~60 %

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Chemische Beständigkeit</b>	Das durchgehärtete Material ist witterungs- und temperaturbeständig.
<b>Thermische Beständigkeit</b>	Trockene Hitze bis ca. + 600°C; mit Zinkstaubgrundbeschichtung bis max. + 400°C.

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<u>Stahl:</u> <u>Bis + 400°C:</u> 1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS 2 - 3 x SikaCor® Alutherm (Schwarz oder Aluminium)  <u>Bis + 500°C:</u> 2 - 3 x SikaCor® Alutherm (Schwarz)  <u>Bis + 600°C:</u> 2 - 3 x SikaCor® Alutherm (Aluminium)
---------------	--

## ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

<b>Verdünnung</b>	Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung S zugegeben werden.		
<b>Materialverbrauch</b>	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von		
	<b>SikaCor® Alutherm</b>	<b>Schwarz</b>	<b>Aluminium</b>
	<u>Trockenschichtdicke</u>	<u>40 µm</u>	<u>40 µm</u>
	<u>Nassschichtdicke</u>	<u>65 µm</u>	<u>105 µm</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>~0,110 kg/m<sup>2</sup></u>	<u>~0,135 kg/m<sup>2</sup></u>
	<u>VOC</u>	<u>~22,3 g/m<sup>2</sup></u>	<u>~54,7 g/m<sup>2</sup></u>
<b>Materialtemperatur</b>	Mind. + 5°C		
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.		
<b>Oberflächentemperatur</b>	Mind. + 5°C		
<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	Bei + 20°C	Mind. 24 h	
<b>Trockenzeit</b>	<b>Trockenzeiten bei + 20°C</b>		
	<u>Staubtrocken</u>	<u>~30 min</u>	
	<u>Griffest</u>	<u>~90 min</u>	

### Schlussrockenzeit

Vor Temperaturbelastung mind. 1 Woche, keine schockartige Temperaturzuführung.

**Zur vollständigen Durchhärtung / Reaktion und damit zur vollständigen Ausbildung der Produkteigenschaften ist eine Mindesttemperaturzuführung von 180°C - 200°C über 2 Stunden erforderlich.**

Das noch nicht durch Objekthitze ausgehärtete System kann bis max. 2 Monate der Witterung ausgesetzt werden.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:  
Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.  
Frei von Schmutz, Fett und Öl.

### MISCHEN

SikaCor® Alutherm wird verarbeitungsfertig geliefert.  
Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen:

- Unverdünnt
- Nur für Kleinflächen geeignet

### Konventionelles Hochdruckspritzen:

- Düse 0,8 - 1,5 mm
- Druck 2 - 4 bar

### Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 150 bar
- Düse 0,33 - 0,46 mm
- Spritzwinkel von 40° - 80°

## GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung S

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

### Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Telefon: +49 (0) 7042 109-0  
industrial-coatings@de.sika.com  
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT  
SikaCor® Alutherm  
März 2018, Version 03.01  
020601000240000005

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de).

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

SikaCorAlutherm-de-DE-(03-2018)-3-1.pdf